

SERIA LD12 - ELEKTRYCZNY SIŁOWNIK LINIOWY

LD12-12-19-M2-233.283-S119H01

Napięcie 12V DC, siła 600 N, skok 50 mm, stal nierdzewna, czujniki Halla

- 12/24V DC
- Maks. siła: 1500 N (pchająca/ciągnąca)
- Maks. prędkość: 17.4 mm/s (bez obciążenia)
- Stopień ochrony: IP66/IP69K



OPIS PRODUKTU

LD12 to kompaktowe siłowniki, o silniku umieszczonym w osi, wykonane ze stali nierdzewnej (SUS304), o wysokiej klasie ochrony (IP66, IP69K). Dzięki odporności na korozję mają zastosowanie np. w przemyśle morskim i spożywczym. Standardowo wyposażone są w czujniki Halla.

Główne aplikacje: przemysł morski i spożywczy.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Cykl pracy	10 %
Dostawca	MOTECK
Maksymalna siła ciągnąca	600 N
Maksymalna siła pchająca	600 N
Napięcie zasilania	12 V DC
Prąd bez obciążenia dla 12V	0,5 A
Prąd przy pełnym obciążeniu dla 12V	3,6 A
Prędkość nominalna bez obciążenia	17,4 mm/s
Prędkość nominalna przy pełnym obciążeniu	11,7 mm/s
Przełożenie	19:1
Skok	50 mm
Sprężenie zwrotne	2x czujnik Halla

Stopień ochrony IP	IP66, IP6K9K
Typ wrzeciona	Śruba trapezowa
Zakres temperatur do	70 °C
Zakres temperatur od	-20 °C